



Settore: **pavimentazioni e rivestimenti in resina**

La ns. Società realizza pavimentazioni e rivestimenti in resina , applicabili su molti supporti preesistenti, per esterni e per interni, che soddisfano i criteri HACCP*.

* LE NORME HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE: IL D.L. del 26/05/1997 n. 155, che nasce come decreto attuativo della Direttiva 93/43/CEE, ha introdotto per l'industria del settore alimentare il concetto di autocontrollo, meglio noto con il nome di HCCP.

Le pavimentazioni adattandosi alle specifiche esigenze devono essere mantenute in condizioni integre e devono risultare facili da pulire e all'occorrenza disinfettare

Disponiamo di un ventaglio qualitativo e prestazionale molto vasto che a seconda del sistema e del tipo di resina individuato, risultano adatti per:

- *ambienti di lavoro soggetti a carichi pesanti;*
- *ambienti con forti aggressioni di sostanze chimiche;*
- *ambienti dove sono richiesti elevati standard igienici;*
- *Impermeabilizzare superfici all'aperto sottoposte anche a carichi pesanti;*
- *realizzare giochi di luci, immagini, forme geometriche su superfici lisce o con effetto no-skid;*
- *ottenere effetti brillanti, opachi satinati, o per permettere l'inserimento di ogni tipo d'inserito (da un immagine stampata a del vetro colorato o all'inserimento di un logo metallico);*
- *In definitiva per ottenere una vasta gamma di soluzioni uniche ed originali;*



Caratteristiche principali delle ns. pavimentazioni in resina:

- *Tempi di realizzazione molto rapidi.*
- *Ottima adesione e sagomatura su una vasta gamma di substrati , costituiti anche da materiali diversi.*
- *Resistenza alle sollecitazioni chimiche e meccaniche.*
- *Massima sicurezza per l'incolumità dei lavoratori grazie alle doti antisdrucchiolo.*
- *Prerogative antistatiche e conduttive.*
- *Monoliticità, grazie all'assenza di giunti.*
- *Rispetto della Norma EN 13501-1: Reazione al fuoco.*
- *Facile mantenimento dell'igienicità dei locali.*
- *Non rilasciano odori e sono idonee al contatto con alimenti*
- *Resilienza permanente in una gamma di temperature da -30°C a +90°C.*
- *Una vita media del sistema applicato tra i 10 e i 15 anni, supportata da garanzie fideiussorie della ns. Società e dal produttore dei sistemi applicati.*





Pavimentazioni in resina ad alto valore estetico, all'interno di immobili quali:



- sedi commerciali di taglio alto;
- discoteche;
- gallerie d'arte;
- civili abitazioni;

Garantiamo effetti estetici non realizzabili con le pavimentazioni tradizionali, con molteplici soluzioni di finitura e con il vantaggio di avere una superficie continua ed omogenea senza fughe insieme a caratteristiche fisico-meccaniche uniche:

- *Altamente decorativi;*
- *Impermeabili;*
- *Ogni pavimento diventa un pezzo unico ed irripetibile;*
- *Resistenti all'abrasione e ai carichi;*
- *Monolitici, senza la presenza delle fughe o giunti di dilatazione;*
- *Inserimento di loghi, disegni o immagini di qualsiasi altra forma all'interno del "pacchetto" in resina;*



Pavimentazioni in resina per siti industriali, civili ed artigianali come:



- capannoni industriali;
- centrali termiche;
- impianti di depurazione;
- aree di stoccaggio rifiuti;
- inceneritori;

Interveniamo sia sul nuovo che su siti in fase di manutenzione e/o riconversione, annullando le normali carenze di una pavimentazione e/o rivestimento tradizionale o in calcestruzzo, a favore di una pavimentazione con alte caratteristiche

prestazionali i termini di:

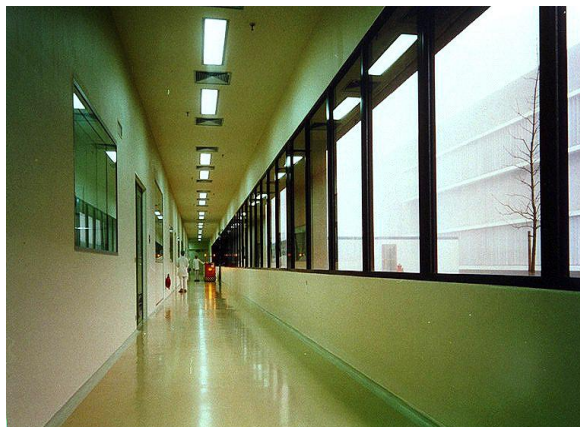
- *Resistenza all'usura;*
- *Resistenza all'abrasione;*
- *Resistenza alle temperature;*
- *Resistenza all'impatto;*
- *Resistenza agli acidi;*
- *Facile pulizia;*
- *Antimacchia e antiolio;*





Pavimentazioni sanificabili e antistatiche in:

- depositi alimentari;
- frantoi oleari;
- aziende vitivinicole;
- locali ospedalieri;
- mense e cucine aziendali;
- strutture scolastiche;
- laboratori chimici;



Interveniamo sia sul nuovo che su siti in fase di manutenzione e/o riconversione , annullando le normali carenze di una pavimentazione e/o rivestimento tradizionale o in calcestruzzo, a favore di un pavimento con alte prestazioni in termini di:



- *Caratteristiche antiscivolo;*
- *Facile sanificabilità;*
- *Estrema facilità nelle fasi di decontaminazione;*
- *Monoliticità;*
- *Estrema facilità nelle fasi di pulizia;*
- *Caratteristiche antistatiche;*

Consulenze gratuite

Partendo dall'analisi delle esigenze del Cliente realizziamo "studi di fattibilità", per la definizione di soluzioni, di cicli, di tempi di realizzazione uniti alla valorizzazione economica e alle garanzie che caso per caso possiamo dare.

Eseguiamo tutti i lavori esclusivamente con ns. personale.

Controlli

Le linee guida dei controlli che eseguiamo per ogni nostro intervento sono vincolati da:

- *Eventuali specifiche, procedure e prescrizioni fissate dal Cliente;*
- *Emissione di un nostro PTEC (Procedure Tecniche Esecutive e di Controllo) ;*
- *Emissione di un nostro PCQ (Piano di Controllo Qualità) ;*
- *Emissione di nostri certificati per ogni fase esecutiva, allegando anche i certificati di collaudo dei materiali utilizzati emessi dal produttore;*

I nostri tecnici, nel pieno rispetto di queste procedure, dei PCQ e di tutte le prescrizioni fissate da Cliente, sono preparati per eseguire tutti i controlli previsti in cantiere come:

- Controllo dell'umidità e della temperatura superficiale;
- Prove di aderenza (pull-off test);
- Carotaggi;
- inoltre ci interessiamo anche dei controlli previsti presso i laboratori autorizzati.



TEIP srl Unipersonale
Strada poggino 121, 01100, Viterbo
Tel. 0761/344559
Fax 0761/290436
Cell. Ippolito Giuseppe 3491544676
Cell. Ufficio Tecnico 3474963230
Mail: info@teipegs.com
Amministrazione@teipegs.com
tecnico@teipegs.com
giuseppe.ippolito@teipegs.com
web: www.teipegs.com